

Reinigungs- und Waschmittelübersicht

Produkt	pH-Wert	Temperatur	Anwendungsmöglichkeiten
WMR 210	9,3	40-60°C	Alle Tauchwaschanlagen mit Agitation, Rotation und Ultraschalleinrichtung. Für die Reinigung von Kunststoffen, Aluminium, Kupfer und deren Legierungen. Universell einsetzbarer Reiniger (sehr gute Reinigungswirkung auf verschiedenste Verschmutzungen)
WMR 450	9	60-80°C	In allen Tauchwaschanlagen mit mechanischer Unterstützung wie Ultraschall, Agitation, Fluten, Drehen etc. Für Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink und deren Legierungen. Universell einsetzbarer Tauchreiniger mit Korrosionsschutz. Besonders geeignet zur Entfernung von Polierpasten.
WMR 480	8	60-65°C	Alle Tauchwaschanlagen mit Agitation, Rotation und Ultraschalleinrichtung. Für die Reinigung von Aluminium, Kupfer und deren Legierungen. Gute Schutzwirkung gegen Verfärbung von Aluminium, Kupfer und deren Legierungen.
WMR 870	8,7	55-65°C	Für Eisen, Stahl, Buntmetall und deren Legierungen. Enthält keine anorganischen Salze, daher keine Salzablagerungen auf den Werkstücken. Starker Korrosionsschutz, gute Reinigung speziell von Ziehfitzen, Ölen und Emulsionen.
WMR 1050	9	30-55°C	In allen Tauchwaschanlagen mit mechanischer Unterstützung wie Ultraschall, Agitation, Fluten, Drehen etc. Für Aluminium, Buntmetall und deren Legierungen. Zur Entfernung von Einlauffarben bei der Zahnradfertigung.
WMR 1060	9	30-55°C	In allen Tauchwaschanlagen mit mechanischer Unterstützung wie Ultraschall, Agitation, Fluten, Drehen etc. Für Stahl, Aluminium und Aluminiumlegierungen. Zum Entfernen von Polierpasten, Ölen und Emulsionen.
TK 900	9	bis 80°C	Für alle Spritz- und Tauchanlagen geeignet. Als Zusatz für das Spülen und Konservieren von Eisen- und Stahllegierungen einsetzbar. Rein organisches Produkt, daher keine Salzablagerung. Mit TK 900 konservierte Oberflächen sind lackierbar und härtbar.
TK 1100	9,3	bis 80°C	Anwendungsmöglichkeiten wie TK 900, jedoch absolut komplexbildnerfrei.